

# ЗЕВ (ОТВЕРСТИЕ), КОНЕЦ КЛЮЧА И РАЗМЕР «ПОД КЛЮЧ»

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

ЗЕВ (ОТВЕРСТИЕ), КОНЕЦ КЛЮЧА  
И РАЗМЕР «ПОД КЛЮЧ»

ГОСТ  
6424—73

Jaw (mouth), end of the wrench and width across flats

Дата введения 01.01.75

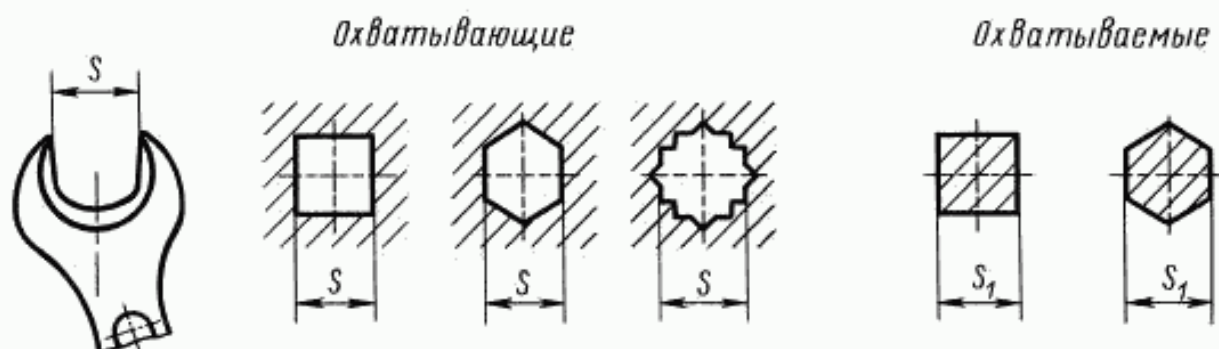
1. Настоящий стандарт устанавливает размеры зева (отверстия) ключей, конца ключей для изделий с углублением «под ключ» и размеры «под ключ» изделий повышенной, нормальной и грубой точности.

Предельные отклонения размеров не распространяются на необработанные шестигранные муфтовые концы и шестигранные детали литой промышленной трубопроводной арматуры.

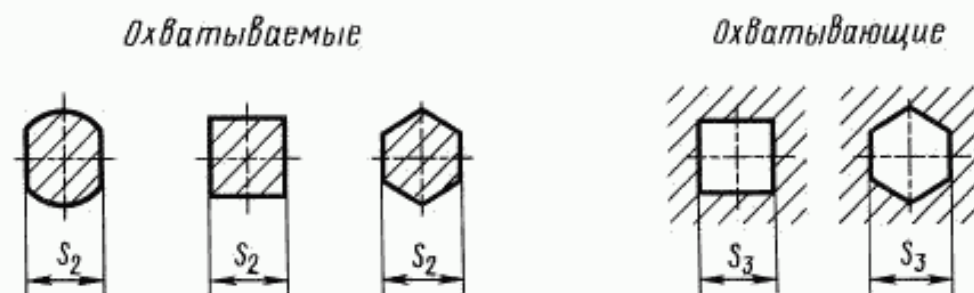
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Размеры зева (отверстия) ключа, конца ключа, размеры «под ключ» и предельные отклонения должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Размеры ключей



Размеры «под ключ»



Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1973  
© ИПК Издательство стандартов, 2001

## С. 2 ГОСТ 6424—73

мм

Номинальные размеры $S_1$ ; $S_2$ ; $S_3$	Предельное отклонение										
	размеров ключа			размеров «под ключ»							
	охватывающих $S_1$		охватываемых $S_1$	охватываемых $S_2$			охватывающих $S_3$				
	Ключи нормальной точности	Ключи грубой точности		Изделия повышенной точности	Изделия нормальной точности	Изделия грубой точности					
2,5*	—	—	-0,040	—	—	—	+0,09				
3,0*							+0,03				
3,2	+0,08 +0,02	—	-0,048	-0,16	—	—	+0,12				
4,0	+0,12 +0,02						+0,04				
5,0											
5,5											
6,0*	+0,15 +0,03	+0,18 +0,03	-0,058	-0,20	-0,36	—	+0,15				
7,0							+0,05				
8,0											
(9,0)											
10,0	+0,19	+0,24	-0,120	-0,24	-0,43	—					
(11,0)	+0,04	+0,04									
12,0	+0,24	+0,30									
13,0	+0,04	+0,04									
14,0	+0,27	+0,35	-0,140	-0,28	-0,52	—	+0,18				
(15,0)	+0,05	+0,05					+0,06				
16	+0,27	+0,35									
	+0,05	+0,05									
17,0	+0,30	+0,40	-0,170	-0,34	-1,00	-1,00	+0,18				
	+0,05	+0,05					+0,06				
18	+0,30	+0,40									
	+0,05	+0,05									
19,0	+0,36	+0,46	-0,170	-0,34	-1,00	-1,00					
	+0,06	+0,06									
21	+0,36	+0,46									
	+0,06	+0,06									
22,0	+0,36	+0,46	-0,170	-0,34	-1,00	-1,00	+0,21				
24,0	+0,06	+0,06					+0,07				
27,0	+0,48 +0,08	+0,58 +0,08					-0,170	-0,34	-1,00	-1,00	
30,0											
32,0											
34	+0,60 +0,10	+0,70 +0,10	-0,170	-0,34	-1,00	-1,00	+0,25				
36,0							+0,05				
41,0											
46,0											

мм

Номинальные размеры $S_1$ , $S_2$ , $S_3$	Предельное отклонение						
	размеров ключа			размеров «под ключ»			
	охватывающих $S$		охватываемых $S_1$	охватываемых $S_2$			охватываемых $S_3$
	Ключи нормальной точности	Ключи грубой точности		Изделия повышенной точности	Изделия нормальной точности	Изделия грубой точности	
50,0	+0,60 +0,10	+0,70 +0,10	−0,170	−0,34	−1,00	−1,00	+0,25 +0,05
55,0	+0,72 +0,12	+0,92 +0,12	−0,200	−0,40	−1,20	−1,20	+0,30 +0,10
60,0							
65,0							
70,0	+0,85 +0,15	+1,15 +0,15	−	−0,87	−1,40	−1,40	−
75,0							
80,0							
85,0							
90,0							
95,0	+1,00 +0,20	+1,40 +0,20	−	−1,00	−1,60	−1,60	−
100,0							
105,0							
110,0							
115,0	+1,25 +0,25	−	−	−1,15	−1,90	−1,90	−
120							
130,0							
135							
145,0							
150							
155,0							
165	+1,50 +0,30	−	−	−	−	−	−
170							
175,0							
180,0	+1,50 +0,30	−	−	−	−	−	−
185,0							
200,0							
210,0	+1,50 +0,30	−	−	−	−	−	−
225,0							

\* Допускается применять только для изделий с углублением «под ключ» и для ключей под это углубление.

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобки, допускается применять для ранее изготовленных изделий.
2. Размеры 17, 19, 22, 32 мм являются неpreferred.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26.12.73 № 2803
3. В стандарт введен международный стандарт ИСО 691—83
4. ВЗАМЕН ГОСТ 6424—60
5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.06.84 № 2403
6. ИЗДАНИЕ (август 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1987 г. (ИУС 9—87)

Редактор *Л.В. Коретникова*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *М.В. Бучная*  
Компьютерная верстка *О.В. Арсеевой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 27.09.2001, Подписано в печать 29.10.2001. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,47.  
Тираж 115 экз. С 2427. Зак. 1016.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6:  
Плр № 080102