

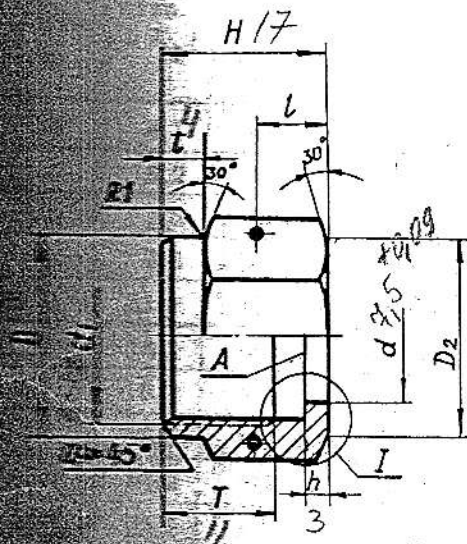
СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
К НАРУЖНОМУ КОНУСУ
Гайки накидные

Взамен 1045А55,
1055А55

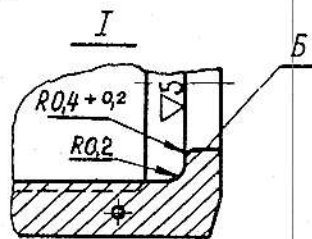
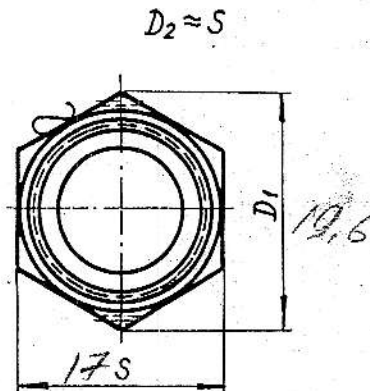
Всего листов 3

Лист 1

В местах, где работках не применять, с 1/УП 1975 г. применять ГОСТ 13957-74



▽ 4 остальное



Пример обозначения гайки к трубопроводу $d_y 10$:

из алюминиевого сплава:

2704А-10;

то же из стали марки 45:

2705А-10;

то же из стали марки 14Х17Н2:

2706А-10;

то же из стали марки 10Х11Н23ТЗМР:

5211А-10;

то же из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш:

5671А-10.

Гайки к трубопроводам $D_H = 25, 28, 34$ и 36 мм в пример обозначения соответствующее значение D_H .

например: 2704А-22-25.

**СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**
Гайки накидные

2704А, 2705А,
2706А, 5211А,
5671А

Лист 2

| № | Наружный диаметр трубы D_n | d (Доп. откл. по А ₄) | Резьба d_1 | D | D_1 \approx | S | H | h | T | t | L | Вес 100 шт. гаек из алюмин. сплава в кг | | | | | | | | |
|----|------------------------------|--|-----------------|-----|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|------|--|--|--|--|--|--|--|------|------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 3 | 4,1 | M8x1 | 12 | 13,8 | 12 | 14 | | | 9 | 5,0 | 0,27 | | | | | | | | |
| 2 | 4 | 5,2 | M10x1 | 14 | 16,2 | 14 | 15 | | | 10 | 5,5 | 0,42 | | | | | | | | |
| 3 | 6 | 7,5 | M12x1 | 15 | 17,3 | 15 | 17 | | | 11 | 4,0 | 0,48 | | | | | | | | |
| 4 | 8 | 8,5 | M14x1 | 17 | 19,6 | 17 | 18 | | | 12 | 4,0 | 0,50 | | | | | | | | |
| 5 | 10 | 11,9 | M16x1 | 19 | 21,9 | 19 | 18 | 3,0 | | 12 | 7,0 | 0,61 | | | | | | | | |
| 6 | 12 | 14,2 | M20x1,5 | 24 | 27,7 | 24 | | | | | 8,5 | 1,22 | | | | | | | | |
| 7 | 14 | 16,2 | M22x1,5 | 27 | 31,2 | 27 | 21 | | | 15 | 8,0 | 1,56 | | | | | | | | |
| 8 | 16 | 18,2 | M24x1,5 | | | | | | | | 4,0 | 1,19 | | | | | | | | |
| 9 | 18 | 20,2 | M27x1,5 | 30 | 34,6 | 30 | 22 | 3,5 | | 5 | 8,5 | 1,49 | | | | | | | | |
| 10 | 20 | 22,2 | M30x1,5 | | | | 24 | | | 17 | 8,5 | 3,09 | | | | | | | | |
| 11 | 22 | 24,2 | M33x2 | 36 | 41,6 | 36 | 28 | 4,0 | 19 | 18 | 10,5 | 2,45 | | | | | | | | |
| 12 | 24 | 26,3 | | | | | 27 | | | | | 2,39 | | | | | | | | |
| 13 | 25 | 27,3 | | | | | 28 | | | | | 2,69 | | | | | | | | |
| 14 | 27 | 28,3 | M39x2 | 46 | 53,1 | 46 | 28 | 4,5 | 20 | 6 | 11,0 | 5,45 | | | | | | | | |
| 15 | 28 | 30,3 | | | | | 29 | | | | | 4,61 | | | | | | | | |
| 16 | 30 | 32,3 | | | | | | | | | | | | | | | | | 5,71 | |
| 17 | 33 | 35,3 | M45x2 | 50 | 57,7 | 50 | 30 | 5,0 | 21 | 6 | 12,0 | 5,46 | | | | | | | | |
| 18 | 34 | 36,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6,62 |
| 19 | 35 | 37,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 7,42 |
| 20 | 38 | 38,6 | M48x2 | 55 | 63,5 | 55 | 31 | 5,0 | 22 | 6 | 12,5 | 7,44 | | | | | | | | |
| 21 | 38 | 38,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 7,13 |
| 22 | 38 | 40,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 7,13 |
| 23 | 44 | 46,8 | M56x2 | 65 | 75,0 | 65 | 34 | 6,0 | 24 | 10 | 12,0 | 10,10 | | | | | | | | |

1. Материал: алюминиевый сплав марки Д16Т, сталь марок 45, 14Х17Н2 (12Х17Н2), 10Х11Н2В2МФ (12Х22ТЗМР) и 13Х11Н2В2МФ-Ш (1Х12Н2ВМФ).

2. Термическая обработка: гайка из стали 14Х17Н2 - НРС 25...33; из стали 12Х22ТЗМР-НРС >> 30; из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш - НРС 27...33.

3. Допуски на свободные размеры - по 722АТ.

4. Радиус R0,4^{+0,2} мм допускается заменять фаской 0,4^{+0,2} x 45^{±0} мм.

5. Биение поверхностей А и Б относительно среднего диаметра резьбы:

А - не более 0,07 мм; Б - не более 0,1 мм.