

УДК 621.882.3:621.643.4

Группа Г18

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ГАЙКИ ОБЖИМНЫЕ

Конструкция и размеры

ОСТ 1 13865-81

ОСТ 1 13866-81

На 7 страницах

Взамен 5704А, 6482А,

ОСТ 1 13060-78

ОКП 75 9510

Проверено в 1987 г.

Распоряжением Министерства от 25 декабря 1980 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящие стандарты распространяются на обжимные гайки, предназначенные для соединения трубопроводов по наружному конусу с проходными угольниками, тройниками и крестовинами, с переходными угольниками и тройниками, с фланцевыми угольниками, с переходниками.

KOC-2025

*KOC-3773
ВВ KOC-1895*

Издание официальное

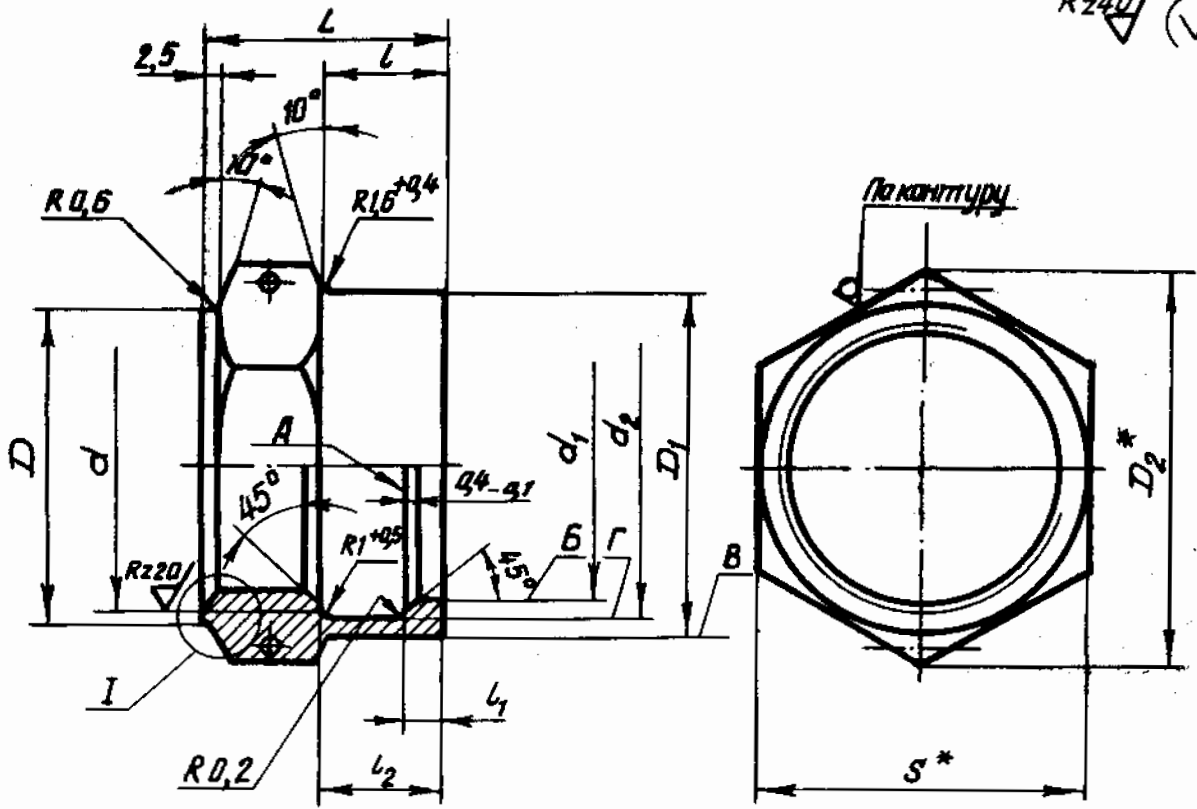
ГР 8220410, 8220426 от 25.09.81

Перепечатка воспрещена

№ изм.	1
№ изв.	10467
Ив. № дубликата	
Ив. № подлинника	4630

2. Конструкция и размеры обжимных гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

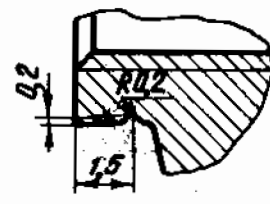
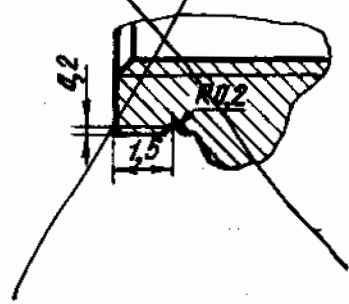
Rz40/ (✓)



I

Маркировка гайки из стали 30ХГСА - кольцевая проточка

Маркировка гайки из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш - ~~кольцевая проточка.~~ ~~для проточки~~



* Размер для справок.

№ изм.
№ изв.

№ дубликата
№ подлинника
4639

№ дубликата
№ подлинника

Размеры, мм

Наружный диаметр трубы D_H^*	d	d_1 Поле допуска $H11$	d_2	D	D_1 Поле допуска $h11$	D_2	S	L	l	l_1	l_2	Масса 100 шт., кг
6	M12x1	10,9	14,0	15	17,9	21,9	19					1,95
8	M14x1	12,9	16,1	17	20,0	25,4	22	19	10,0	3,0	11,0	2,41
10	M16x1	14,9	18,5	19	21,9			21	11,5		11,5	2,52
12	M20x1,5	18,3	22,3	23	25,5	31,2	27		12,0		12,0	3,66
14	M22x1,5	20,3	24,6	25	27,6	34,6	30	23	11,5		11,5	4,53
16	M24x1,5	22,3	26,7	27	29,7			24	12,0		12,0	4,34
18	M27x1,5	25,3	29,9	30	32,9	41,6	36	25		3,5	13,5	6,40
20	M30x1,5	28,3	32,9	33	35,9			27	13,0		15,0	6,30
22	M33x2	30,7	35,7	36	38,7	47,3	41	30	15,0	4,0		8,70
25			35,9		38,9							15,5
28	M39x2	36,7	42,5	43	45,3	53,1	46	32	16,5	4,5	16,5	11,00
30								34	17,5	5,0	17,5	11,70

3. Материал: стали 30ХГСА и 13Х11Н2В2МФ-Ш.

4. Термическая обработка: из стали 30ХГСА - 21 . . . 29 HRC₉, из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш - 25 . . . 35 HRC₉, группа контроля 4 ОСТ 1 00021-78.

5. Поле допуска резьбы 5Н6Н.

6. Фаски резьбы - по ОСТ 1 00010-81.

7. Отверстия для контролки - по ОСТ 1 03815-76 исполнение 5.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

9. Допуск торцового биения поверхности А относительно оси резьбы - не более 0,07 мм.

10. Допуск радиального биения поверхностей Б, В и Г относительно оси резьбы гаек для наружного диаметра трубы $D_H \leq 12$ мм - не более 0,10 мм; $D_H > 12$ мм - не более 0,15 мм.

* Размер для справок.

№ изм. 1
№ изв. 10467

4639

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБЖИМНЫХ ГАЕК
ПО НАСТОЯЩИМ СТАНДАРТАМ ОБЖИМНЫМ ГАЙКАМ
ПО НОРМАЛЯМ 5704А, 6482А

Обозначение	
по стандарту	по нормали
6-ОСТ 1 13865-81	5704А-4
8-ОСТ 1 13865-81	5704А-6
10-ОСТ 1 13865-81	5704А-8
12-ОСТ 1 13865-81	5704А-10
14-ОСТ 1 13865-81	5704А-12
16-ОСТ 1 13865-81	5704А-14
18-ОСТ 1 13865-81	5704А-16
20-ОСТ 1 13865-81	5704А-18
22-ОСТ 1 13865-81	5704А-20
25-ОСТ 1 13865-81	5704А-22
28-ОСТ 1 13865-81	5704А-25
30-ОСТ 1 13865-81	5704А-28
6-ОСТ 1 13866-81	6482А-4
8-ОСТ 1 13866-81	6482А-6
10-ОСТ 1 13866-81	6482А-8
12-ОСТ 1 13866-81	6482А-10
14-ОСТ 1 13866-81	6482А-12
16-ОСТ 1 13866-81	6482А-14
18-ОСТ 1 13866-81	6482А-16
20-ОСТ 1 13866-81	6482А-18
22-ОСТ 1 13866-81	6482А-20
25-ОСТ 1 13866-81	6482А-22
28-ОСТ 1 13866-81	6482А-25
30-ОСТ 1 13866-81	6482А-28

№ изм.
№ изв.

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
4639