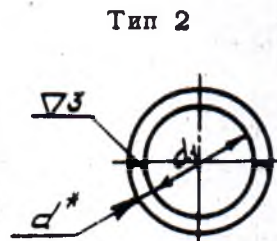
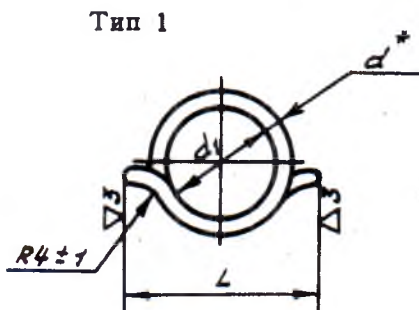


2. Конструкция и размеры пружинных колец должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

~ (▽)



Размеры в мм

Тип кольца	Типоразмер	Применяемость	d	d <sub>1</sub>	L	Длина развертки	Разрушающее усилие, кгс		Масса, 100 шт., г	
				Пред. откл. +0,4	Пред. откл. +0,5		Номинал.	Пред. откл.		
1	1		0,8	7	18	89	-		27	
2										
1	2		1,0	10	18	95	30			58
2										
1	3		1,2	15	28	142	33			128
2										
1	4		1,5	20	30	177	40	+5		245
2										
1	5		1,8	20	31	193	55			385
2										
1	6		2,0	15	28	150	120	+10		370
2										

Пример условного обозначения пружинного кольца типа 1, типоразмера 1, кадмированного:

Кольцо 1-1-1-ОСТ 1 10429-71

То же, оксиднофосфатированного:

Кольцо 1-1-2-ОСТ 1 10429-71

2-1-1

\* Размер для справок.

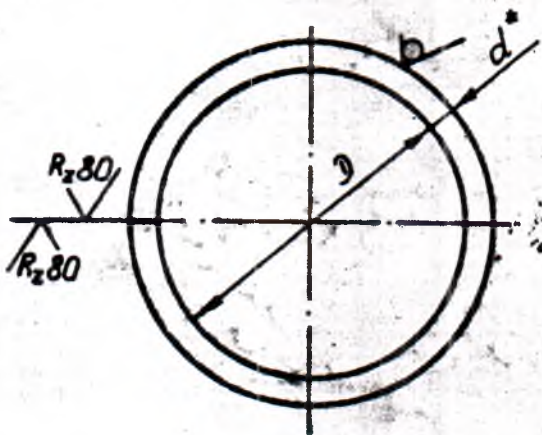
Лит. изм.  
№ изв.

321

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

Действует с 01.03.87. ОСТ 1 12319-76 Стр. 2

Копия не учтена *Шульс*



Размеры в мм

Типо-размер	Код ОКП	Прямаяемость	d	D Пред. откл. ±1	Масса, кг
1	75 8341 1001 00		1,4	15	0,00061
2	75 8341 1002 10		2,0	20	0,00163
3	75 8341 1003 09		3,0	26	0,00491
4	75 8341 1004 08			30	0,00512
5	75 8341 1005 07		4,0	34	0,01173
6	75 8341 1006 06			40	0,01352
7	75 8341 1007 05			45	0,01519

- 2. Материал: проволока из стали 25.
- 3. Технические условия - по ОСТ1 00784-76.

Пример наименования и обозначения кольца типоразмерами:

Кольцо 1-ОСТ1 12319-76

\* Размер для справок

№ 1662 М. 22.9.87.

№ 1 7926 8616

51

№ 1662 М. 22.9.87.

Копия не учтена в ште

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	----------	---------------

Наименование стандарт:	Земля	Обозначение стандарта	Применение пленки для метра	Марка материала	Покрытие	Обозначение в документации
Втулки распорные		ОСТ I IIIII-73 ОСТ I IIII3-73	3-II,2 4-II	20 ДИ6Т, ДИТ	Цинк-никель Анод. оксид.	d-D-L-П фос.окс-ОСТ I IIIII-73 d-D-L-Л-ан.окс-ОСТ I IIII3-73

**L** (пред.откл. по h12)

Масса 100 шт., кг из стали 20

3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40															
2	3	5	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12	0,14	0,15	0,17	0,20	0,22	0,25																

Масса 100 шт., кг из алюминия

3	4	7	0,022	0,028	0,036	0,044	0,051	0,058	0,066	0,073	0,088	0,102	0,117	0,155	0,172	0,189																		
---	---	---	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Втулки Фланцевые		I343HC	4-6	ДИ6Т, ДИ6Т	Анод. оксид. I343HC-H	Масса 100 шт., кг.	4	5	6
							4,2	5,2	6,2
							9	9	10
							23	23	25
							16	16	18

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

H52-090

*Копия не читана*

Наименование стандарта	Эскиз	Обозначение стандарта	Применяемый диаметр	Марка материала	Покрытие	Обозначение в документации
Шайбы радиусные		ОСТ I II494-74	5-8	20	Кадмипров.	d-h-γ-Кд-ОСТ I II494-74
		ОСТ I II496-74	5-8	Д16Т	Анод. оксид.	d-h-γ-Ан.СКС-ОСТ I II496-74

Сортамент и масса

d	D	γ	Номи. диаметр стержня	h			d	D	γ	Номи. диаметр стержня	h			
				1,0	1,5	2,0					1,0	1,5	2,0	3,0
3,2	6	3	3	5,0	0,024	0,036	0,048	6,4	12	6	10,0	0,128	0,160	0,193
				5,5	0,023	0,035	0,047				11,0	0,122	0,154	0,197
				6,0	0,022	0,034	0,046				11,5	0,118	0,150	0,183
				6,5							12,0	0,115	0,147	0,180
				7,0							12,5	0,111	0,143	0,176
				7,5	0,021	0,033	0,045				13,5	0,108	0,140	0,173
				8,0							14,0			
				9,0	0,020	0,032	0,044				15,0	0,105	0,137	0,170
				10,0							16,0	0,102	0,134	0,167
				11,0							17,0			
				11,5	0,019	0,031	0,043				17,5			
12,0				18,0	0,096	0,128	0,161							
4,3	8	4	4	6,0	0,051	0,066	0,081	8,4	16	8	12,0	0,338	0,398	0,518
				6,5	0,049	0,064	0,079				12,5	0,323	0,383	0,503
				7,0	0,046	0,061	0,076				13,5	0,316	0,376	0,496
				7,5							14,0	0,316	0,376	0,496
				8,0	0,044	0,059	0,074				15,0	0,308	0,368	0,488
				9,0	0,043	0,058	0,073				16,0	0,299	0,359	0,479
				10,0	0,041	0,056	0,071				17,0			
				11,0	0,040	0,055	0,070				17,5	0,283	0,343	0,463
				11,5							18,0			
				12,0	0,039	0,054	0,069				18,5	0,278	0,338	0,458
				12,5							19,0	0,271	0,331	0,451
13,5				20,0	0,261	0,321	0,441							
14,0	0,037	0,052	0,067	22,5	0,255	0,315	0,435							
15,0				25,0	0,251	0,311	0,431							
16,0				27,5										
17,0	0,036	0,051	0,066	30,0	0,245	0,305	0,425							
17,5				10,5	18	10	15,0	0,402	0,467	0,597				
18,0							16,0	0,388	0,453	0,583				
18,5							17,0	0,374	0,439	0,569				
19,0							17,5	0,368	0,433	0,563				
19,5							18,0	0,361	0,426	0,556				
20,0							18,5	0,354	0,419	0,549				
							19,0	0,347	0,412	0,542				
							20,0	0,340	0,405	0,535				
							22,5	0,326	0,391	0,521				
							25,0	0,305	0,370	0,500				
7,5	0,087	0,109	0,132				5,3	10	5	7,5	0,087	0,109	0,132	
8,0	0,085	0,107	0,130	8,0	0,085	0,107				0,130				
9,0	0,078	0,100	0,123	9,0	0,078	0,100				0,123				
10,0	0,076	0,098	0,121	10,0	0,076	0,098				0,121				
11,0	0,071	0,093	0,116	11,0	0,071	0,093				0,116				
11,5				11,5										
12,0	0,069	0,091	0,114	12,0	0,069	0,091				0,114				
12,5				12,5										
13,5	0,068	0,090	0,113	13,5	0,068	0,090				0,113				
14,0				14,0										
15,0	0,065	0,087	0,110	15,0	0,065	0,087				0,110				
16,0				16,0										
17,0	0,063	0,085	0,108	17,0	0,063	0,085	0,108							
17,5				17,5										
18,0	0,060	0,082	0,105	18,0	0,060	0,082	0,105							
18,5				18,5										
19,0				19,0										
20,0				20,0										

Для определения массы шайб, изготовляемых из аддитивного сплава, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент 0,356.