

ГОСТ 5915—70

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ КЛАССА ТОЧНОСТИ В

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Национальные  
Стандарты России  
2007

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ  
КЛАССА ТОЧНОСТИ В

## Конструкция и размеры

Hexagon nuts, product grade B.  
Construction and dimensionsГОСТ  
5915—70МКС 21.060.20  
ОКП 12 8300

Дата введения 01.01.72

в части размера «под ключ»  $S = 13$  мм

01.01.73

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные гайки класса точности В с диаметром резьбы от 1,6 до 48 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 2—7).

3. Резьба — по ГОСТ 24705.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

3а. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля — по ГОСТ 1759.1.

3б. Допустимые дефекты поверхностей гаек и методы контроля — по ГОСТ 1759.3.

3а, 3б. (Введены дополнительно, Изм. № 5).

4. (Исключен, Изм. № 5).

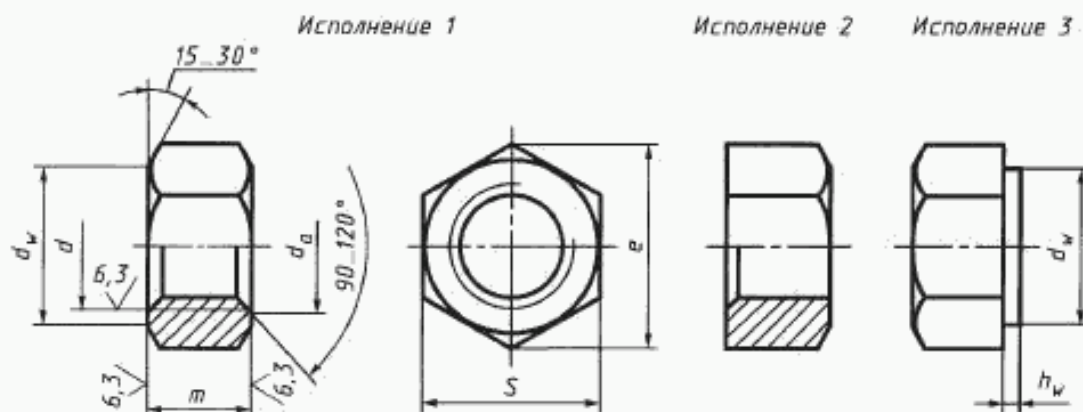
5. Технические требования — по ГОСТ 1759.0.

6. (Исключен, Изм. № 2).

7. Масса гаек указана в приложении 1.

8. (Исключен, Изм. № 4).

12,5 / (✓)



Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

© Стандартиформ, 2007

С. 2 ГОСТ 5915—70

мм

| Номинальный диаметр резьбы $d$              | 1,6        | 2    | 2,5  | 3    | 3 (3,5) | 4    | 5    | 6    | 8    | 10   | 12   | (14) | 16   | (18) | 20   | (22) | 24   | (27) | 30   | 36   | 42   | 48   |      |
|---------------------------------------------|------------|------|------|------|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                                             | Шаг резьбы | 0,35 | 0,40 | 0,45 | 0,50    | 0,60 | 0,70 | 0,80 | 1    | 1,25 | 1,5  | 1,75 | 2    | 2,5  | 3    | 3,5  | 4    | 4,5  | 5    |      |      |      |      |
| Шаг резьбы                                  | —          |      |      |      |         |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
| Размер «под ключ» $S$                       | 3,2        | 4,0  | 5,0  | 5,5  | 6       | 7    | 8    | 10   | 13   | 16   | 18   | 21   | 24   | 27   | 30   | 34   | 36   | 41   | 46   | 55   | 65   | 75   |      |
| Диаметр описанной окружности $e$ , не менее | 3,3        | 4,2  | 5,3  | 5,9  | 6,4     | 7,5  | 8,6  | 10,9 | 14,2 | 17,6 | 19,9 | 22,8 | 26,2 | 29,6 | 33,0 | 37,3 | 39,6 | 45,2 | 50,9 | 60,8 | 71,3 | 82,6 |      |
| $d_c$                                       | не менее   | 1,6  | 2,0  | 2,5  | 3,0     | 3,5  | 4,0  | 5,0  | 6,0  | 8,0  | 10   | 12   | 14   | 16   | 18   | 20   | 22   | 24   | 27   | 30   | 36   | 42   | 48   |
|                                             | не более   | 1,84 | 2,30 | 2,9  | 3,45    | 4,00 | 4,60 | 5,75 | 6,75 | 8,75 | 10,8 | 13,0 | 15,1 | 17,3 | 19,4 | 21,6 | 23,8 | 25,9 | 29,2 | 32,4 | 38,9 | 45,4 | 51,8 |
| $d_s$ , не менее                            | не менее   | 2,9  | 3,6  | 4,5  | 5,0     | 5,4  | 6,3  | 7,2  | 9,0  | 11,7 | 14,5 | 16,5 | 19,2 | 22,0 | 24,8 | 27,7 | 31,4 | 33,2 | 38,0 | 42,7 | 51,1 | 59,9 | 69,4 |
|                                             | не более   | 0,2  | 0,3  | 0,4  | 0,5     | 0,6  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  |
| $h_s$                                       | не менее   | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,25    | 0,30 | 0,35 | 0,40 | 0,45 | 0,50 | 0,55 | 0,60 | 0,65 | 0,70 | 0,75 | 0,80 | 0,85 | 0,90 | 0,95 | 1,00 | 1,05 | 1,10 | 1,15 |
|                                             | не более   | 0,2  | 0,3  | 0,4  | 0,5     | 0,6  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  | 0,8  |
| Высота $m$                                  | 1,3        | 1,6  | 2,0  | 2,4  | 2,8     | 3,2  | 4,7  | 5,2  | 6,8  | 8,4  | 10,8 | 12,8 | 14,8 | 16,4 | 18,0 | 19,8 | 21,5 | 23,6 | 25,6 | 31,0 | 34,0 | 38,0 |      |

Примечания:

1. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Допускается изготавливать гайки с размерами, указанными в приложении 2.
3. Допускается изготавливать гайки с номинальной высотой  $m$ , не менее  $0,8d$  и предельными отклонениями по ГОСТ 1759.1 при условии соблюдения требований ГОСТ 1759.5.

Пример условного обозначения гайки исполнения 1 с диаметром резьбы  $d = 12$  мм, с размером «под ключ»  $S = 18$  мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6H, класса прочности 5, без покрытия:

Гайка M12—6H.5 (S18) ГОСТ 5915—70

То же, исполнения 2, с размером «под ключ»  $S = 19$  мм, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6H, класса прочности 12, из стали марки 40X, с покрытием 01 толщиной 6 мкм:

Гайка 2M12×1,25—6H.12.40X.016 ГОСТ 5915—70

Масса стальных гаек (исполнение 1) с крупным шагом резьбы

| Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм | Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг - | Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм | Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг - | Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм | Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг - |
|-------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------------|
| 1,6                                 | 0,074                                   | 8                                   | 5,548                                   | 24                                  | 122,870                                 |
| 2                                   | 0,141                                   | 10                                  | 10,220                                  | 27                                  | 175,280                                 |
| 2,5                                 | 0,272                                   | 12                                  | 15,670                                  | 30                                  | 242,540                                 |
| 3                                   | 0,377                                   | 14                                  | 25,330                                  | 36                                  | 416,780                                 |
| 3,5                                 | 0,497                                   | 16                                  | 37,610                                  | 42                                  | 623,880                                 |
| 4                                   | 0,800                                   | 18                                  | 53,270                                  | 48                                  | 956,200                                 |
| 5                                   | 1,440                                   | 20                                  | 71,440                                  |                                     |                                         |
| 6                                   | 2,573                                   | 22                                  | 103,150                                 |                                     |                                         |

Для определения массы гаек из других материалов значения массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты: 0,356 — для алюминиевого сплава; 1,080 — для латуни.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 4, 6).

Размеры в мм

| Номинальный диаметр резьбы $d$                                                | 10    | 12    | 14    | 22    |
|-------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| Размер «под ключ» $S$                                                         | 17    | 19    | 22    | 32    |
| Диаметр описанной окружности $e$ , не менее                                   | 18,7  | 20,9  | 23,9  | 35,0  |
| $d_c$ , не менее                                                              | 15,5  | 17,2  | 20,1  | 29,5  |
| Теоретическая масса 1000 шт. гаек (исполнение 1) с крупным шагом резьбы, кг - | 12,06 | 18,40 | 28,91 | 85,67 |

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. № 6; измененная редакция, Изм. № 7).

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.02.70 № 178
3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3683—82
4. ВЗАМЕН ГОСТ 5915—62
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта | Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|-----------------------------------------|--------------|-----------------------------------------|--------------|
| ГОСТ 1759.0—87                          | 5            | ГОСТ 1759.5—87                          | 2            |
| ГОСТ 1759.1—82                          | 2, 3а        | ГОСТ 24705—2004                         | 3            |
| ГОСТ 1759.3—83                          | 3б           |                                         |              |

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)
7. ИЗДАНИЕ (январь 2007 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, 5, 6, 7, утвержденными в феврале 1974 г., марте 1981 г., июне 1983 г., мае 1985 г., марте 1989 г., июле 1995 г. (ИУС 3—74, 6—81, 11—83, 8—85, 6—89, 9—95)

Редактор *Р.Г. Говордовская*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Подписано в печать 26.01.2007. Формат 60×84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93.  
Уч.-изд. л. 0,40. Тираж 50 экз. Зак. 76. С 3641.

---

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — т-ий «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.