

ЗАО «ГСС»
Департамент стандартизации
и управления технической
документацией
Подпись *С.В.Ковалев*

ГОСТ 131244-88
СТАНДАРТ
НА СОСНАНДЫ

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

УДК 621.882.622.3

Группа Г31

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 120^\circ$
С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА СТЕРЖНЯ f_9
ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА
ДЛЯ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

ОСТ 1 31244-88

На 6 страницах

Конструкция

ОКП 75 9147

Дата введения 01.07.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

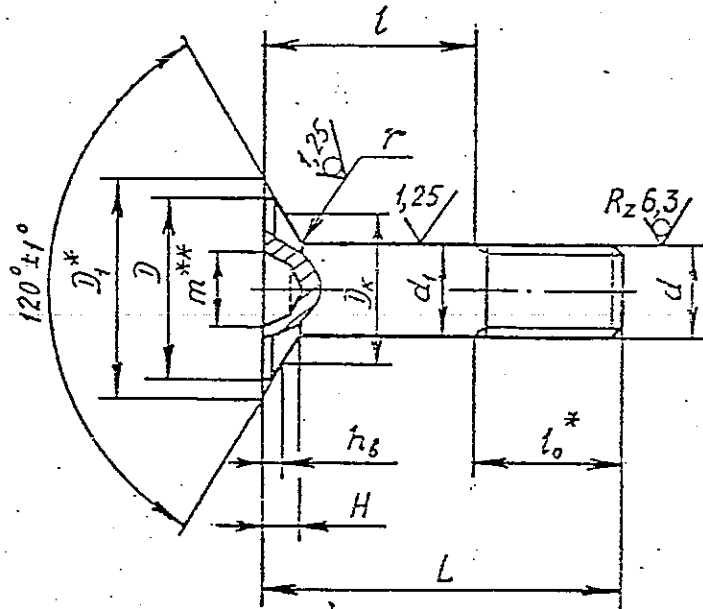
1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2. Размеры h_f и D_k - по ОСТ 1 31101-80, раздел 3.

№ изм.
№ изд.

490

№ дубликата
№ регистрации

3,2 / (✓)



Размеры, мм

Таблица 1

d	d ₁ Пред. откл. по f 9	D min	D ₁	H _{-0,12}	r _{-0,3}	l ₀	Шлиц типа Н по ГОСТ 10753-86		Глубина вхождения калибра в шлиц	
							Номер	m	max	min
MR4-6e	4	9,3	10,6	1,9	0,5	7	2	3,79	1,81	1,31
MR5-6e	5	11,0	12,3	2,1	0,7	8		4,09	2,11	1,61
MR6-6e	6	13,0	14,7	2,5		10	3	5,81	2,56	2,06
MR8-6e	8	17,0	18,4	3,0	0,9	12		6,21	2,96	2,46

* Размеры для справок.

** Размер для проектирования инструмента.

№ изм.
№ изв.

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

490

мм

Таблица 2

L		d							
		MR4		MR5		MR6		MR8	
Номин.	Пред. откл.	Применяемость	$t_{-0,35}$	Применяемость	$t_{-0,4}$	Применяемость	$t_{-0,5}$	Применяемость	$t_{-0,62}$
10			3		-		-		-
11			4		3		-		-
12			5		4		-		-
13			6		5		3		-
14			7		6		4		-
15			8		7		5		-
16	$\pm 0,2$		9		8		6		4
17			10		9		7		5
18			11		10		8		6
19			12		11		9		7
20			13		12		10		8
21			14		13		11		9
22			15		14		12		10
23			-		15		13		11
24			-		-		14		12
25			-		-		15		13
26			-		-		-		14
27			-		-		-		15
28	$\pm 0,3$		-		-		-		16
29			-		-		-		17
30			-		-		-		18
31			-		-		-		19
32			-		-		-		20

2. Материал: титановый сплав BT16.

3. Отверстие для контровки в резьбовой части стержня и обозначение болтов с контровочным отверстием - по ОСТ 1 03815-76.

4. Покрытие: Ан.Окс 2-3.

5. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл.3.

№ изм.

№ изв.

490

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

Таблица 3

L, мм	d			
	MR4	MR5	MR6	MR8
	Масса 100 шт., кг			
10	0,078	-	-	-
11	0,082	0,128	-	-
12	0,088	0,137	-	-
13	0,094	0,146	0,216	-
14	0,099	0,155	0,229	-
15	0,105	0,164	0,242	-
16	0,111	0,174	0,255	0,467
17	0,117	0,182	0,269	0,490
18	0,123	0,191	0,282	0,513
19	0,129	0,201	0,295	0,537
20	0,134	0,209	0,308	0,559
21	0,140	0,219	0,321	0,583
22	0,146	0,228	0,334	0,606
23	-	0,237	0,347	0,629
24	-	-	0,360	0,653
25	-	-	0,373	0,676
26	-	-	-	0,699
27	-	-	-	0,723
28	-	-	-	0,746
29	-	-	-	0,769
30	-	-	-	0,793
31	-	-	-	0,816
32	-	-	-	0,839

6. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении,

7. Технические условия - по ОСТ 1 00552-72, кроме расчетных разрушающих нагрузок на разрыв, которые составляют 70% от указанных в стандарте.

Пример наименования и обозначения болта с потайной головкой $\angle 120^\circ$, с полем допуска диаметра стержня f9 из титанового сплава для композиционных материалов с резьбой MR6 и длиной $L=24$ мм, анодированного:

Болт 6-24-Ан.Окс-ОСТ 1 31244-88

L	Номинальный диаметр резьбы							
	4		5		6		8	
	Отверстие для контровки							
	Отсут- ствует	Исполн.2	Отсут- ствует	Исполн.2	Отсут- ствует	Исполн.2	Отсут- ствует	Исполн.2
	XXX КЧ							
10	001 00	201 05						
11	002 10	202 04	014 06	214 00				
12	003 09	203 03	015 05	215 10				
13	004 08	204 02	016 04	216 09	027 01	227 06		
14	005 07	205 01	017 03	217 08	028 00	228 05		
15	006 06	206 00	018 02	218 07	029 10	229 04		
16	007 05	207 10	019 01	219 06	030 06	230 00	040 04	240 09
17	008 04	208 09	020 08	220 02	031 05	231 10	041 03	241 08
18	009 03	209 08	021 07	221 01	032 04	232 09	042 02	242 07
19	010 10	210 04	022 06	222 00	033 03	233 08	043 01	243 06
20	011 09	211 03	023 05	223 10	034 02	234 07	044 00	244 05
21	012 08	212 02	024 04	224 09	035 01	235 06	045 10	245 04
22	013 07	213 01	025 03	225 08	036 00	236 05	046 09	246 03
23			026 02	226 07	037 10	237 04	047 08	247 02
24					038 09	238 03	048 07	248 01
25					039 08	239 02	049 06	249 00
26							050 02	250 07
27							051 01	251 06
28							052 00	252 05
29							053 10	253 04
30							054 09	254 03
31							055 08	255 02
32							056 07	256 01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством
2. ЗАРЕГИСТРИРОВАН
3. Срок первой проверки - 1999 год, периодичность проверки - 10 лет.
4. Введен впервые.

№ изм.
№ изв.

490

№ публ. кат.
№ подлинника