

УДК 621.882.3

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 133239-89

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ВЫСОКИЕ
САМОКОНТРЯЩИЕСЯ

На 5 страницах

Конструкция

ОКП 75 9424

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1.

№ 829.

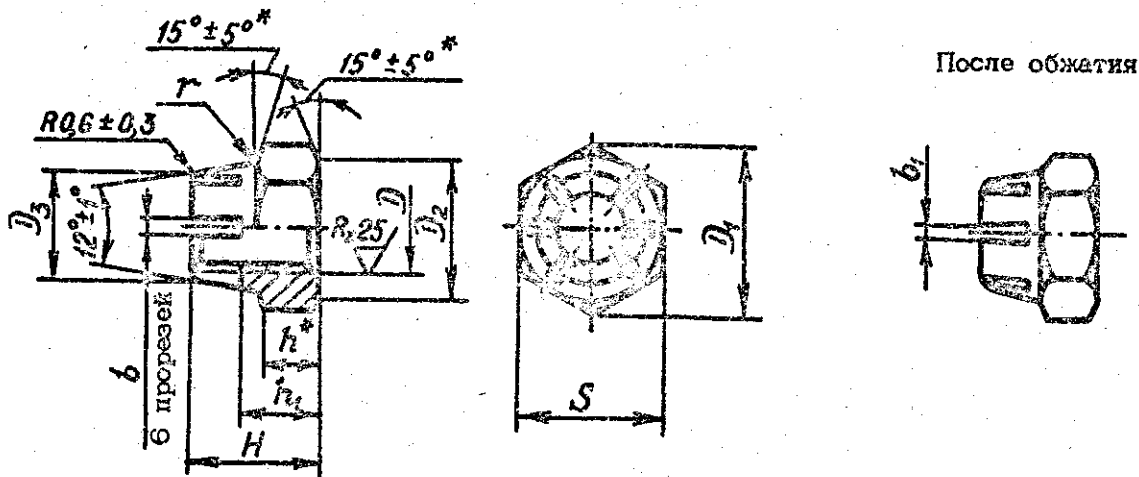
№ 833.

510

Введ. № 829/89

Введ. № 833/89

6,3 (M)



Размеры, мм

Таблица 1

D	D ₁	D ₂	D ₃ +0,2	S h ₁₂	H	h	h ₁	b h ₁₄	b ₁ ±0,1	r ±0,5	Масса 100 шт., кг
	min										
MR12x1,5	18,8	16,0	13,8	17,0	14,5	7,6	9,5	1,6	0,8	2,5	1,230
MR14x1,5	21,1	18,0	15,8	19,0	16,5	8,1	11,0				1,910
MR16x1,5	26,8	23,0	17,8	24,0	18,5	9,5	12,5	2,0	1,3	4,0	2,900
MR18x1,5	30,2	26,0	19,8	27,0	21,0	11,0	14,0				4,200
MR20x1,5	33,6	29,0	21,8	30,0	23,0	11,4	15,3	2,5	1,8	4,0	5,400
MR22x1,5	35,8	31,0	23,8	32,0	25,0	12,4	17,0				6,400
MR24x1,5	40,3	35,0	25,8	36,0	27,0	12,8	18,5				8,600

2. Материал: сталь 30ХГСА.

3. Термическая обработка: $\sigma_B = 880 \dots 1080$ МПа ($90 \dots 110$ кгс/мм²).

При светлой изотермической закалке $\sigma_B = 880 \dots 1320$ МПа ($90 \dots 135$ кгс/мм²).

4. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие - 5Н6Н, под неметаллическое покрытие и без покрытия - 4Н5Н.

5. Покрытие: Ц6хр; Кд6хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102.

* Размеры обеспеч. инстр.

№ ком. № кв. Инв. № дубликата Инв. № оригинала 510

6. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Таблица 2

D	Обозначение покрытия в обозначении гайки [*]	
	Ц	Кд
	Код ОКП	
MR12x1,5	75 9424 1201 06	75 9424 1211 04
MR14x1,5	75 9424 1202 05	75 9424 1212 03
MR16x1,5	75 9424 1203 04	75 9424 1213 02
MR18x1,5	75 9424 1204 03	75 9424 1214 01
MR20x1,5	75 9424 1205 02	75 9424 1215 00
MR22x1,5	75 9424 1206 01	75 9424 1216 10
MR24x1,5	75 9424 1207 00	75 9424 1217 09

7. В обозначениях гаек должны применяться цифровые обозначения полей допусков резьбы: 1 - для 5Н6Н, 2 - для 4Н5Н.

8. Технические условия - по ОСТ 1 33102.

Пример наименования и обозначения самоконтрящейся высокой шестигранной гайки с резьбой MR12x1,5 - 5Н6Н, с покрытием Ц.хр:

Гайка 12-1-Ц-ОСТ 1 33239-89

То же, с резьбой MR12x1,5 - 5Н6Н, с покрытием Кд.хр:

Гайка 12-1-Кд-ОСТ 1 33239-89

То же, с резьбой MR12x1,5 - 4Н5Н, с покрытием Хим.Окс:

Гайка 12-2-Хим.Окс-ОСТ 1 33239-89

^{*} Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. УТВЕРЖДЕН Министерством 29.08.89
ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО за № 368 от 11.10.89
- 2. Срок первой проверки - 1999 г., периодичность проверки - 10 лет.
- 3. ВЗАМЕН ОСТ 1 33063-80
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 33102-80	5, 8

№ экз.
№ изв.

Изд. № дубликата
Изд. № подлинника
510

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- енных	Заме- енных	Новых	Анну- лиро- ванных				