

С Т А Н Д А Р Т О Т Р А С Л И

**ГАЙКИ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ
СОЕДИНЕНИЙ**

Конструкция и размеры

Акционерное общество
Центральное конструкторское
бюро нефтеаппаратуры

ОСТ 26-2041-96

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Центральное конструкторское бюро нефтеаппаратуры» (АО «ЦКБН»)

2 ВЗАМЕН ОСТ 26-2041-77

3 СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 2000 г.,
- периодичность проверки - 5 лет

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ОСТ 26-2041-96

ГАЙКИ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ
СОЕДИНЕНИЙ.
Конструкция и размеры

УТВЕРЖДАЮ
Председатель ТК 260
«Оборудование химическое и
нефтегазоперерабатывающее»
В.А. Заваров
« 17 » 17 1998 г.

Дата введения 1998-07-01

Стандарт дополнить пунктом 5а:
"5а Допускается для гаск, изготовляемых ковкой, предельные отклонения для размера "под ключ" по h16."

Генеральный директор АО ЦКБН

Ю.А.Кашницкий

Главный инженер АО ЦКБН

А.А.Пигарев

Зав.отделом стандартизации

А.Ю.Пролесковский

Конструктор II категории

А.М.Федорова

ОАО "ИВТ"им.Лавина"

Зарегистрировано в 07 1998-07-01
Самостоятель Генерального директора
по научно-производственной деятель
ности

В.В. Раков

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1759.1-82 Болты, винты, шпильки, гайки и мурупы. Допуски. Методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей.

ГОСТ 9064-75 Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 °С. Типы и основные размеры.

ГОСТ 16093-81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором.

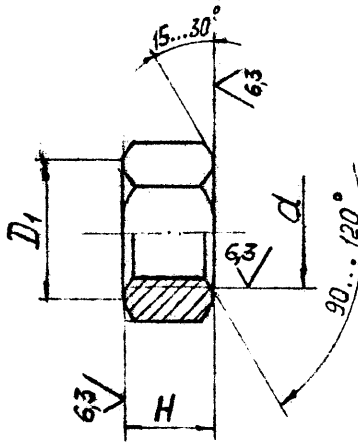
ГОСТ 24705-81 Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры.

ОСТ 26-2043-91 Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений. Технические требования.

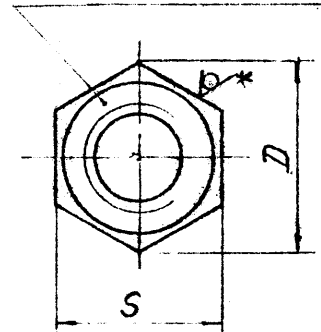
3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на рисунке I и в таблице I.

12,5/ (✓)



Место испытания твердости



$$D_1 \approx (0,90-0,95)S$$

* Шероховатость граней для штампованных или кованых гаек.

Рисунок I

Примеры условных обозначений:

Гайка с диаметром резьбы $d = 16$ мм, с крупным шагом резьбы, с полем допуска 7Н, из стали марки 25, без покрытия:

Гайка М16.7Н.25 ОСТ 26-2041-96

То же, с диаметром резьбы $d = 75$ мм, с мелким шагом резьбы, с полем допуска 6Н, из стали марки 25, с покрытием 02 толщиной 15 мкм:

Гайка М76х6.6Н.25.0215 ОСТ 26-2041-96.

4 Резьба - по ГОСТ 24705, поле допуска - по ГОСТ 16093, для резьб диаметром до 48 мм - 7Н, для резьб диаметром свыше 48 мм - 6Н.

5 Допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей, методы контроля - по ГОСТ 1759.1.

6 Технические требования - по ОСТ 26-2043.

7 Масса гаек приведена в справочном приложении А.

Приложение А
(справочное)

Таблица А1

Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы D	Теоретическая масса гайки, кг	
	с крупным шагом	с мелким шагом
10	0,014	-
12	0,019	-
16	0,039	-
20	0,077	-
24	0,133	-
27	0,194	-
30	0,277	-
36	0,446	-
42	0,777	0,797
48	1,197	1,232
52	1,420	1,465
56	1,668	1,726
60	2,080	2,122
64	2,310	2,376
68	2,740	2,816
76	-	3,530
80	-	4,020

Примечание - Масса подсчитана из условия плотности материала - $7,85 \text{ г/см}^3$.