

С Т А Н Д А Р Т О Т Р А С Л И

ШАЙБЫ ДЛ Я ФЛАНЦЕВЫХ
СОЕДИНЕНИЙ

Конструкция и размеры

Акционерное общество
Центральное конструкторское
бюро нефтеаппаратуры

ОСТ 26-2042-96

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Центральное конструкторское бюро нефтеаппаратуры» (АО «ЦКБН»)

2 ВЗАМЕН ОСТ 26-2042-77

3 СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 2000 г.,
периодичность проверки - 5 лет

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ШАЙБЫ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ
СОЕДИНЕНИЙ

Конструкция и размеры

Дата введения 1997-04-01

I Область применения

Настоящий стандарт распространяется на шайбы для фланцевых соединений трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, сосудов и аппаратов, применяемых в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой, нефтяной и других смежных отраслях промышленности на условное давление P_u до 16 МПа (160 кгс/см²) и температуру от минус 70 до 600 °С.

Стандарт разработан в развитии ГОСТ 9065.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9065-75 Шайбы для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 °С. Типы и основные размеры.

ОСТ 26-2043-91 Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на рисунке I и в таблице I.

125/ (✓)

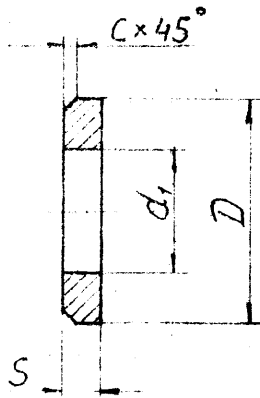


Рисунок I

Примеры условных обозначений:

Шайба для шпильки с диаметром резьбы М30 из стали марки 20,
без покрытия:

Шайба 30.20 ОСТ 26-2042-96.

То же с покрытием О2 толщиной 9 мкм:

Шайба 30.20.029 ОСТ 26-2042-96.

4 Технические требования - по ОСТ 26-2043.

5 Масса шайб приведена в справочном приложении А.

Таблица 1

В миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы шпильки (болта) d		10	12	16	20	24	27	30	36	42	48	52	56	60	64	68	76	80
Внутренний диаметр d	номер.	11	13	17	21	25	28	31	37	43	50	54	58	62	66	70	78	82
Наружный диаметр D	номер.	18	24	30	37	44	50	56	66	78	90	95	100	110	115	120	132	138
Толщина шайбы S	номинал.	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0							10,0	12,0				
Фаска C		0,5		1,0		1,6			2,0						3,0			
Допускаемое смещение оси отверстия		0,5	0,6		0,7						0,8			0,9				

Примечания

1 При изготовлении шайбы методом штамповки предельные отклонения по внутреннему диаметру - по Н14, толщине шайбы - по стандартам на исходный материал.

2 Шайбы допускается изготавливать без фаски или с скруглением кромок, радиусом, равным размеру C .

ОСТ 26-2042-96

102

5

Приложение А
(справочное)

Таблица А1

Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр шпильки	Теоретическая масса шайбы, кг
10	0,004
12	0,006
16	0,009
20	0,023
24	0,032
27	0,053
30	0,067
36	0,110
42	0,156
48	0,345
52	0,376
55	0,409
60	0,509
64	0,546
68	0,585
76	0,838
80	0,910

Примечание - Масса подсчитана из условия плотности материала - 7,85 г/см³.

Содержание

ОСТ 26-2037-96	Болты с шестигранной головкой для фланцевых соединений. Конструкция и размеры	2
ОСТ 26-2038-96	Гайки шестигранные для фланцевых соединений. Конструкция и размеры	23
ОСТ 26-2039-96	Шпильки с ввинчиваемым концом для фланцевых соединений (Нормальной точности). Конструкция и размеры	31
ОСТ 26-2040-96	Шпильки для фланцевых соединений. Конструкция и размеры	53
ОСТ 26-2041-96	Гайки для фланцевых соединений. Конструкция и размеры	80
ОСТ 26-2042-96	Шайбы для фланцевых соединений. Конструкция и размеры	97